

LIEFERPROGRAMM TECHNISCHE KUNSTSTOFFE



CYCOLAC™	ABS
CYCOLOY™	PC/ABS
FORTIFY™	POE
GELOY™	ASA, ASA-Blends
LEXAN™	PC
PPcompound	PP Compounds



COLORCOMP™	Eingefärbte Compounds
CYCOLOY™	PC-Copolymer/ABS
ELCREST™	PC-Copolymer
ELCRIN™	PBT nachhaltig ¹
EXTEM™	TPI
FARADEX™	Elektromagnetisch abgeschirmt
KONDUIT™	Thermisch leitfähig
LEXAN™	PC-Copolymer
LUBRICOMP™	Tribologisch optimiert, gefüllt
LUBRILOY™	Tribologisch optimiert, ungefüllt



SAXAMID™	PA
SAXALAC™	ABS
SAXALEN™	PP
SAXAFORM™	POM
SAXASAN™	SAN
SAXACOND™	Antistatisch, elektrisch leitfähig
CYCOLAC™	in tausend Farben



DIC.PPST™	Linear, Vernetzt, Elastomer modifiziert
------------------	---

SABIC PMMA™	PMMA
TRUCIRCLE™	PC biobasiert ¹
VALOX™	PBT, PBT-Blends
XENOY™	PC/PBT
XYLEX™	PC/Polyester
STAMAX™	PP LGF

NORYL™	PPE modifiziert
NORYL GTX™	PPE/PA
NORYL PPX™	PPE/PP
SILTEM™	PEI/Silikon
STAT-KON™	Elektrisch leitfähig
STAT-LOY™	Antistatisch
THERMOCOMP™	Hochleistungscompounds
THERMOTUF™	Metallersatz
ULTEM™	PEI
VALOX™	PBT ECO FR

SAXATEC™	ASA
SAXALOY™	Blends
SAXAPLAST™/SAXAGREEN™	Regranulate ¹
SAX BATCH™	Masterbatch
SAXAKETON™	PK
SAXA-DRY™	Trocknungsgranulat



THERMOLAST® K	TPE - vielseitige Anwendungen
THERMOLAST® M	TPE - medizinische und pharmazeutische Industrie
THERMOLAST® R	TPE - mit Recyclinganteil ¹
THERMOLAST® S	TPE - sehr weiche Compounds
THERMOLAST® V	TPE - verbesserte Wärmeformbeständigkeit
HIPEX®	Thermoplastische Elastomer Hybride
COPEC®	TPE - Beständigkeit gegen Hautfette
For Tec E®	TPE - exzellente Haftung



HERAFORM®	POM
HERAMID®/RENYCLE®	PA6, PA66 Regranulate ¹
RADILON®	PA6, PA66, PA6.12, PPA, Copolymere
RADILON® D	PA6.10 aus nachwachsenden Rohstoffquellen ¹
RADILON® Mixloy	PA-Blends
RADIFLAM®	PA, PBT flammgeschützt
RADISTRONG®	PA66 für hohe mechanische Anforderungen
TORZEN®	PA66



STARAMIDE™	PA-Compounds & vernetzbar
STARFLAM™	Flammgeschützt



Synthos EPS	EPS	Synthos PS	GPPS, HIPS
--------------------	-----	-------------------	------------



DURABIO™	Biobasierte PC Alternative aus Isorbide ¹
-----------------	--



VICTREX™	PEEK
-----------------	------



COVA WOOD™	Biopolymer ¹
-------------------	-------------------------

				
Additive	Polyan	Sprit	Elix ABS	Reinigungsgranulat
Farbbatches	TPU	PET	ABS	

¹ Compounds enthalten nachhaltige Quellen.
Alle Produktamen sind eingetragene Warenzeichen der Hersteller.

VERARBEITUNGSPARAMETER

Alle Angaben sind ausschließlich als allgemeine Richtwerte anzusehen.

	Polymer	Verarbeitungstemperaturen		Trocknung (Trockenlufttrockner)			Spritzdruck [bar]	Staudruck (spezifisch) [bar]	Verweilzeit [min]
		Schmelze [°C]	Werkzeug [°C]	Temperatur [°C]	Zeit [h]	max. Restfeuchte [%]			
Amorph	ABS	220- 260	60- 90	80	2- 4	< 0,2	550- 1750	50- 100	4- 8
	ASA	220- 260	60- 90	80	2- 4	< 0,1	800- 1800	50- 100	4- 8
	PC	280- 310	80- 110	120	2- 4	< 0,02	800- 1400	50- 150	4- 8
	PC GF	310- 330	80- 130	120	2- 4	< 0,02	800- 1400	50- 150	5- 8
	PMMA	220- 260	50- 90	70- 100	3- 6	< 0,1	400- 1400	50- 150	4- 6
	Durabio	220- 260	60- 80	100	5- 7	< 0,02	700- 1200	50- 100	4- 8
	PEI	370- 410	140- 180	150	4- 6	< 0,02	1000- 1500	30-80	4- 8
	TPI	385- 420	110- 120	110	4- 6	< 0,02	700- 1200	30- 70	4- 8
Blends	PC/ABS	240- 290	60- 100	100- 110	2- 4	< 0,2	800- 1200	50- 100	4- 6
	PC/ASA	240-280	60- 100	100- 110	2- 4	< 0,2	800- 1200	50- 100	4- 6
	PC/PBT	255- 279	60- 80	90- 100	2- 4	< 0,02	700- 1200	50- 100	4- 6
	PPE/PS	280- 300	80- 120	100- 120	2- 4	< 0,02	700- 1200	30- 60	4- 5
Teilkristallin	PP ungefüllt	200- 270	20- 90	(80- 100)	2-3	< 0,1	700- 1400	50- 150	4- 8
	PP Mineral	200- 270	20- 90	(60- 90)	2- 3	< 0,1	700- 1400	50- 150	4- 8
	PP Glasfaser	200- 270	20- 90	(80- 120)	2- 3	< 0,1	700- 1400	50- 150	4- 8
	PK	225- 250	80- 130	80	3- 4	< 0,1	600- 1200	30- 70	4- 8
	POM	180- 220	70- 100	80- 100	3- 4	< 0,1	600- 1200	10- 20	5- 8
	PBT	250- 270	60- 100	100- 120	2- 4	< 0,1	560- 1800	50- 150	4- 8
	PET	250- 260	20- 80	120	4- 6	< 0,02	800-1200	50- 150	4- 8
	PA 6	250- 270	40- 80	80	2- 6	< 0,2	700 - 1200	50- 150	4- 10
	PA 6 gefüllt	270- 290	80- 100	80	2- 6	< 0,2	700- 1200	50- 150	4- 10
	PA66	260- 300	70- 90	80	2- 6	< 0,2	700- 1200	50- 150	4- 10
	PA66 gefüllt	280- 300	80- 100	80	2- 4	< 0,2	800- 1500	50- 150	4- 10
	PA6/3-T	280- 310	60- 80	80- 90	8- 12	< 0,1	800- 1600	50- 100	4- 8
	PA12	190- 280	30- 100	80- 100	2- 4	< 0,1	700- 1200	50- 100	4- 8
	PA6.12	230- 280	30- 100	80- 100	2- 4	< 0,1	700- 1200	50- 100	4- 8
	PPS	290- 340	120- 150	130	3- 5	< 0,05	500- 1000	5- 20	5- 10
	PPS gefüllt / IM	290- 340	120- 150	130	3- 5	< 0,05	500- 1000	5- 20	5- 10
	PEEK	355- 395	160- 200	120- 150	3- 5	< 0,02	bis 2000	20- 50	5- 10
	PEEK GF	260- 395	170- 200	120- 150	3- 5	< 0,02	bis 2000	20- 50	5- 10
PEEK CF	370- 405	170- 210	120- 150	3- 5	< 0,02	bis 2000	20- 50	5- 10	